

名 称: PA66M30

牌 号: A104M



产品简介 Product Description	主要应用 Applications
矿物填充尼龙	注塑成型
优异的耐热老化性能	良好的机械性能

性 能 Properties	测试标准 Test Method	测试条件 Test Condition	单位 Unit	典型值（干态） Typical Values(dry)
物理性能 Physical properties				
密度		°C		
灰份		°C		
机械性能 Mechanical properties				
拉伸强度				
弯曲强度				
简支梁缺口冲击强度		°C		
简支梁无缺口冲击强度		°C		
热性能 Thermal properties				
热变形温度				
熔点				
其它性能 Other properties				
收缩率				
阻燃性				

说明: 以上数据是典型值, 不是保证值。根据模具设计, 例如浇口类型, 浇口分布, 浇口数量的不同, 注塑工艺和制件厚度的不同, 测试结果会有波动。不同的颜色, 测试结果也会有波动。在使用材料之前, 请咨询旭光聚合物有限公司。

Note:

典型加工条件 Processing Conditions	参考范围 Range
熔体温度	℃
模具温度	℃
预干燥	除湿烘箱

说明：
 以上数值仅供注塑机参考使用，可根据不同机型、不同模具以及产品要求，对上述工艺做适当调整。

Note: